

# 都ステンレス工業の板巻溶接管 製作可能範囲

呼び A	呼び B	外径 (mm)	肉厚(mm)																																																	
			1.0	1.2	1.5	1.7	2.0	2.1	2.2	2.3	2.5	2.8	2.9	3.0	3.2	3.4	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.5	4.9	5.0	5.1	5.2	5.5	5.7	6.0	6.5	6.6	7.0	7.1	7.6	8.0	8.1	8.2	8.6	9.0	9.3	9.5	10.0										
6A	1/8	10.5	S5 1,000	S10	S20	S40						S80																																								
8A	1/4	13.8	2,000	S5		S10	S20			S40			S80																																							
10A	3/8	17.3	2,000	S5		S10	S20			S40			S80																																							
15A	1/2	21.7	2,000			S5		S10			S20	S40						S80																																		
20A	3/4	27.2				S5		S10			S20	S40						S80																																		
25A	1	34				S5				S10		S20	S40					S80																																		
32A	1-1/4	42.7				S5				S10		S20	S40					S80																																		
40A	1-1/2	48.6				S5				S10		S20	S40					S80																																		
50A	2	60.5					S5			S10			S20			S40												S80																								
65A	2-1/2	76.3					S5			S10			S20					S40										S80																								
80A	3	89.1					S5			S10			S20					S40									S80																									
90A	3-1/2	101.6					S5			S10			S20					S40									S80																									
100A	4	114.3					S5			S10			S20													S40																										
125A	5	139.8							S5			S10														S20			S40																							
150A	6	165.2							S5			S10													S20				S40																							
200A	8	216.3							S5				S10												S20				S40																							
250A	10	267.4							S5				S10												S20				S40																							
300A	12	318.5							S5				S10												S20				S40																							
350A	14	355.6							S5				S10												S20				S40																							
400A	16	406.4							S5				S10												S20				S40																							

## ご注意

1. 板巻溶接管の素材となる板の厚さは整数となります。このため、配管規格の呼び厚さとはほぼ整合しませんのでご注意ください。
2. 緑のハッチングで併記した「S5, S10, S20…」は、当該呼び径におけるSch No.の肉厚を示しています。
3. 製造可能な外径と肉厚の組み合わせを黄色の網掛けで示します。数字は製造可能な最大長さを表しています。前項の肉厚も参照の上製作寸法を決定しお引合ください。